

ATOMLASER

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



HYPER 3D / 3D RED

ЛАЗЕРНЫЙ ПОСТРОИТЕЛЬ

ATOMLASER

СОДЕРЖАНИЕ:

1. ОСОБЕННОСТИ И ФУНКЦИИ.....	1
2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ.....	1
3. ОПИСАНИЕ ПРИБОРА.....	2
4. РАБОТА С ПРИБОРОМ.....	3
5. ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ.....	7
6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	7
7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.....	8

1. ОСОБЕННОСТИ И ФУНКЦИИ

ATOMLASER HYPER 3D / 3D RED может одновременно проецировать 3 видимые лазерные плоскости на 360°. Простой и удобный в работе прибор станет незаменимым помощником в строительстве, ремонте и отделке помещений, при установке различного оборудования и т.д.

ОСОБЕННОСТИ

- 3 видимые лазерные плоскости на 360°
- 6 перекрестий лазерных линий
- Расстояние вертикальной лазерной плоскости от стены — 6 мм
- Крышка лазера вращается на 360°
- Непрерывный или импульсный режим лазера
- Визуальный/акустический сигнал при выходе за пределы диапазона самовыравнивания
- Ручная функция для наклонного применения
- Регулировочный винт позволяет точно наводить лазерные плоскости
- Крепление на штатив: 5/8" и 1/4"

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Лазерный построитель ATOMLASER HYPER 3D / 3D RED – это точный инструмент, требующий бережного обращения. Удары и падения инструмента могут привести к его поломке.
- **НИКОГДА** не смотрите на источник лазерного излучения и не направляйте его в глаза других людей — это может привести к травме.
- Соблюдайте правила ухода и эксплуатации, не разбирайте, не ремонтируйте и не модифицируйте прибор самостоятельно — это может

HYPER 3D / 3D RED

привести к выходу устройства из строя. Обслуживание прибора должно производиться в только авторизованном сервисном центре.

- Данный инструмент соответствует требованиям стандартов «Безопасность лазерных приборов».
- Если вы не используете прибор в течение длительного времени, рекомендуется извлечь батареи во избежание их протечки.

3. ОПИСАНИЕ ПРИБОРА



ATOMLASER

4. РАБОТА С ПРИБОРОМ

4.1 УСТАНОВКА ЭЛЕМЕНТОВ ПИТАНИЯ

Установите литиевый аккумуляторный блок в батарейный отсек прибора.



4.2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАРЯДНОГО УСТРОЙСТВА

Разъем
для зарядки



Аккумуляторный блок также оснащён разъёмом USB TYPE C для зарядки, позволяющим заряжать его отдельно. Во время зарядки загорается индикатор зарядки, а после полного заряда индикатор гаснет.

4.3 РАЗМЕЩЕНИЕ ПРИБОРА

- а.** Прибор может быть установлен непосредственно на горизонтальную поверхность.
- б.** Прибор может быть закреплён на настенном или потолочном кронштейне.
- в.** Прибор может быть установлен на штативе.

4.4 КЛАВИАТУРА

Кнопка переключения режимов работы лазера

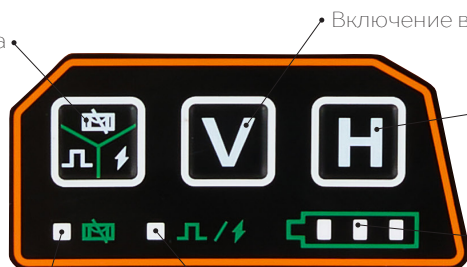
Включение вертикальных плоскостей

Включение горизонтальной плоскости

Индикатор питания

Индикатор режим наклona

Индикатор режима работы лазера



HYPER 3D / 3D RED

Индикатор питания:

ВКЛ.: Прибор включен

ВЫКЛ.: Прибор выключен

Мигает: Низкий заряд батареи

Индикатор режима наклона

ВКЛ.: Режим наклона включен

ВЫКЛ.: Режим наклона выключен

Режим наклона работает только при заблокированном компенсаторе

Индикатор режима работы лазера

ВКЛ.: Режим приёмника включен

ВЫКЛ.: Режим приемника выключен

Быстрое мигание: Режим стробоскопа включен

4.5 ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ ПИТАНИЯ

Замок разблокирован — прибор включается, индикатор питания загорается.

Замок заблокирован — прибор выключается, индикатор питания гаснет.



Включен



Выключен



4.6 КНОПКА ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ РЕЖИМА РАБОТЫ ЛАЗЕРА

Лазер имеет три рабочих режима:

Стандартный режим, импульсный режим и режим стробоскопа.

4.6.1. При разблокированном компенсаторе

При первом нажатии кнопки режима работы лазера прибор переходит в импульсный режим, индикатор импульсного режима лазера горит постоянно, яркость луча немного снижается. Возможна работа с приемником.

При втором нажатии кнопки включается режим стробоскопа, индикатор режима стробоскопа начинает мигать, лазер периодически мигает. Работа с приемником невозможна.

При третьем нажатии кнопки прибор возвращается к стандартному режиму.

4.6.2. При заблокированном компенсаторе

При первом нажатии кнопки режима работы лазера прибор переходит в режим наклона, индикатор режима наклона мигает. Вы можете включить необходимые вам плоскости.

При втором нажатии кнопки прибор переходит в импульсный режим, индикатор импульсного режима лазера горит постоянно, индикатор

ATOMLASER

режима наклона мигает. Яркость луча немного снижается. Возможна работа с приемником.

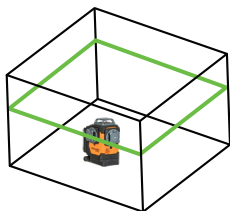
При третьем нажатии кнопки включается режим стробоскопа, индикаторы стробоскопа и наклона мигают, лазер периодически мигает. Работа с приемником невозможна.

При четвертом нажатии кнопки индикатор режима наклона погаснет, индикатор питания выключится и прибор отключится.

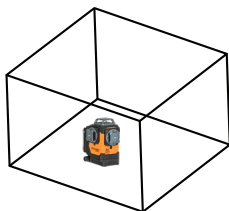
4.7 КНОПКИ УПРАВЛЕНИЯ ЛАЗЕРОМ

После включения питания нажмите кнопку управления лазером — режимы работы лазера будут переключаться в следующем порядке:

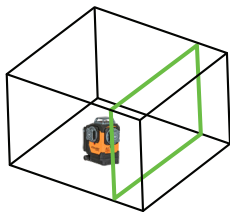
При **первом** нажатии кнопки **H** включится горизонтальная плоскость:



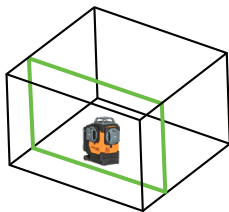
При **повторном** нажатии кнопки **H** горизонтальная плоскость выключится:



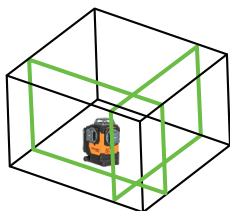
При **втором** нажатии кнопки **V** включится следующая вертикальная плоскость:



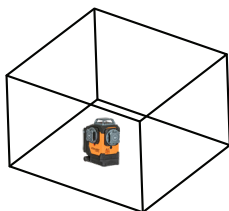
При **третьем** нажатии кнопки **V** включится следующая вертикальная плоскость:



При **третьем** нажатии кнопки **V** включатся обе вертикальные плоскости:

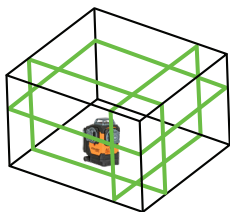


При **четвертом** нажатии кнопки **V** все вертикальные плоскости будут выключены:



HYPER 3D / 3D RED

Все включенные лазерные плоскости выглядят следующим образом:



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Функция наклона предназначена только для использования без горизонтальной или вертикальной привязки.
2. Когда инструмент разблокирован, он не может войти в режим наклона. Если инструмент разблокирован во время работы в режиме наклона, он выйдет из этого режима (индикатор наклона погаснет) и перейдет в состояние автоматического выравнивания.

4.8 Использование пульта дистанционного управления (поставляется опционально)

Пульт дистанционного управления позволяет включать/выключать лазерные плоскости, а также переводить инструмент в различные режимы работы при включенном питании.

- Р – переключение режимов: нормальный/импульсный/стробоскоп
- Н – вкл./выкл. горизонтальной лазерной плоскости
- V1 – вкл./выкл. вертикальной лазерной плоскости
- V2 – вкл./выкл. вертикальной лазерной плоскости



Инструкция по сопряжению пульта ДУ с прибором

После распаковки нового прибора пульт дистанционного управления необходимо провести его сопряжение с прибором перед использованием.

Порядок сопряжения:

1. Включение прибора

- При выключенной блокировке нажмите кнопку  включения для включения прибора.

2. Активация режима сопряжения

- Нажмите и удерживайте кнопку  на корпусе прибора, пока все индикаторы не начнут мигать одновременно.

3. Сопряжение с пультом ДУ

- Нажимайте любую кнопку на пульте ДУ, пока все индикаторы не перестанут одновременно мигать.

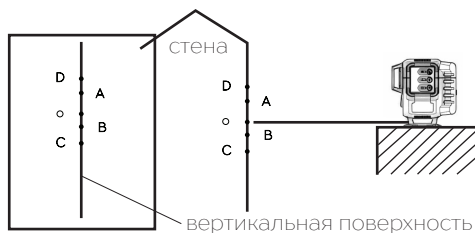
ATOMLASER

Примечание:

- Выполнение шагов (1)–(3) означает успешное сопряжение. Пульт ДУ готов к работе.
- Для выхода из процесса сопряжения без завершения кратко нажмите кнопку  на приборе.

5. ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ

5.1 ПРОВЕРКА ТОЧНОСТИ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ



1. Найдите ровную стену, установите платформу на расстоянии примерно **5 метров** от стены, разместите прибор на платформе так, чтобы сторона **V2** была обращена к стене.

2. Включите все лазеры при запуске, отметьте точку **A** на пересечении горизонтальной и вертикальной линий и проведите вертикальную линию через точку **A**.

3. Поворачивайте прибор на **90 градусов** последовательно. После автоматического выравнивания прибора отметьте пересечение лазерной линии с ранее проведённой вертикальной линией как точки **B**, **C** и **D** соответственно.

4. Измерьте расстояние **h** между двумя наиболее удалёнными точками из четырёх (**A**, **B**, **C**, **D**).

Если **h > 3 мм**, точность прибора вышла за допустимые пределы, и он требует юстировки или ремонта.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина волны лазера	HYPER 3D: 515 нм (зелёный) HYPER 3D RED: 635 нм (красный)
Класс	Класс III
Точность	±1,5 мм на 10 м
Диапазон выравнивания	±3°
Рабочая температура	от -10°C до +40°C

HYPER 3D / 3D RED

Питание	Литий-ионный аккумулятор или сетевой адаптер
Индикация разряда	LED индикатор питания
Габариты	152 × 97× 149 мм
Вес	1,04 кг

7. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Наименование	Количество
1	Прибор ATOMLASER HYPER 3D / 3D RED	1
2	Аккумуляторная батарея 2000 мАч	1
3	Адаптер питания	1
4	Кабель питания USB Type A – Type C	1
5	Настенное крепление	1
6	Потолочное крепление	1
7	Зеленая лазерная мишень (красная для HYPER 3D RED)	1
8	Транспортировочный кейс	1